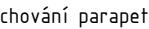




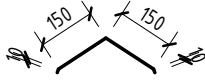
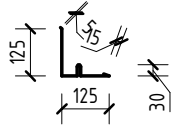
## VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH PRVKŮ – PARAPETY

SNIM	Název	Popis	R <sub>S</sub> [mm]	Délka [m]	Počet
KV01.01	Oplechování parapetu 	- Pozinkovaný plech s černým nátěrem	240	1,25	3


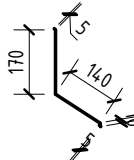
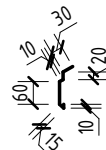
## VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH PRVKŮ – ŽLABY, SVODY

SNIM	Název	Popis	RŠ [mm]	Délka [m]	Počet
KV02.01	Okap. žlab kruhový	<ul style="list-style-type: none"> <li>- pozinkovaný plech FeZn s povrchovou úpravou, barva černá, přesná RAL bude určena v rámci AD</li> <li>- půlkruhový tvar průměr 153 mm, RŠ 330 mm</li> <li>- žlabová spojka - klips (počet upřesněn dle počtu žlabových spojů - předpoklad žlab výrobní délky 6,0 bm)</li> <li>- včetně lapače listů (žlab, kotlík), žlabových čel</li> <li>- položka včetně montáže a přípojovacích prvků</li> <li>- vyrobeno a rozměry dle ČSN EN 612</li> </ul>	330	13	2
KV02.02	Svod s geigerem	<ul style="list-style-type: none"> <li>- svod kruhového průřezu, Ø 120 mm</li> <li>- 2 x žlabový kotlík pro podokapní žlab 330/120 mm materiál: plech FeZn s povrchovou úpravou, barva černá, přesná RAL bude určena v rámci AD</li> <li>- spona kulatá natloukáací (alt. šroubovací) - osadit max po 2 m, jmenovitá velikost 120 mm</li> <li>- materiál: plech FeZn s povrchovou úpravou, barva černá</li> <li>- dodávka včetně geigeru</li> <li>- položka včetně montáže a kotevních prvků</li> <li>- vyrobeno a rozměry dle ČSN EN 612</li> </ul>	-	3	2

## VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH PRVKŮ

SNIM	Název	Popis	RŠ [mm]	Délka celkem [m]
KV03.01	Okapnice střechy 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- plech FeZn s povrchovou úpravou, barva černá, přesná RAL bude určena v rámci AD</li> <li>- položka včetně montáže a přípojovacích prvků</li> <li>- vyrobeno a rozměry dle ČSN 73 3610</li> </ul>	190	25,8
KV03.02	Oplechování štítového okraje střechy 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- plech FeZn s povrchovou úpravou, barva černá, přesná RAL bude určena v rámci AD</li> <li>- položka včetně montáže a přípojovacích prvků</li> <li>- vyrobeno a rozměry dle ČSN 73 3610</li> </ul>	400	15,0
KV03.03	Oplechování hřebene 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- plech FeZn s povrchovou úpravou, barva černá, přesná RAL bude určena v rámci AD</li> <li>- položka včetně montáže a přípojovacích prvků</li> <li>- vyrobeno a rozměry dle ČSN 73 3610</li> </ul>	320	12,9
KV03.04	Oplechování komína boční 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- plech FeZn s povrchovou úpravou, barva černá, přesná RAL bude určena v rámci AD</li> <li>- položka včetně montáže a přípojovacích prvků</li> <li>- vyrobeno a rozměry dle ČSN 73 3610</li> </ul>	330	3,0

## VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH PRVKŮ

SNIM	Název	Popis	RŠ [mm]	Délka celkem [m]
KV03.05	Oplechování komína horní 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- plech FeZn s povrchovou úpravou, barva černá, přesná RAL bude určena v rámci AD</li> <li>- položka včetně montáže a přípojovacích prvků</li> <li>- vyrobeno a rozměry dle ČSN 73 3610</li> </ul>	440	1,25
KV03.06	Oplechování komína spodní 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- plech FeZn s povrchovou úpravou, barva černá, přesná RAL bude určena v rámci AD</li> <li>- položka včetně montáže a přípojovacích prvků</li> <li>- vyrobeno a rozměry dle ČSN 73 3610</li> </ul>	330	1,25
KV03.07	Krycí líšta komínu 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- plech FeZn s povrchovou úpravou, barva černá, přesná RAL bude určena v rámci AD</li> <li>- položka včetně montáže a přípojovacích prvků</li> <li>- vyrobeno a rozměry dle ČSN 73 3610</li> </ul>	145	2,0

## POZNÁMKY

- TATO DOKUMENTACE NENAHRADZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ  
· UVEDENÉ ROZMĚRY JSOU V BĚŽNÝCH METRECH (BEZ ZAPOČÍTÁNÍ PŘESAŮ, SPOJŮ, OHYBŮ ATP. NUTNO NAVÝSIT)  
· VŠECHNY PRVKY BUDOU DILATOVÁNY DLE POŽADAVKŮ VYBRANÉHO TYPU VÝROBKU  
· SOUČÁSTÍ DODÁVKY STAVBY ZPRACUJE ZHOTOVITEL VÝROBNÍ DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA NA KD A NÁSLEDNĚ ODSOUHLASENA  
· PROJEKTANTEM A INVESTOREM  
· PŘED PŘEDÁNÍM VÝROBKŮ DO VÝROBY JE NUTNO OVĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ  
· VEŠKERÉ VÝROBKY MUSÍ ZAJIŠŤOVAT DLOUHODOBOU ŽIVOTNOST V DANÉM PROSTŘEDÍ  
· PŘI MONTÁŽI JE NUTNO DBÁT NA TO, ABY VÝROBKY NEPŘÍŠLY DO STYKU ANI NEBYLY NAMONTOVÁNY V KONTAKTU S MATERIÁLY  
· ZPŮSOBUJÍCÍMI SNÍŽENÍ ŽIVOTNOSTI A FUNKCE VÝROBKŮ (CHEMICKÉ A ELEKTROLYTICKÉ POŠKOZENÍ MATERIÁLU)  
· VÝROBA BUDE ZAJIŠTĚNA PROSKOLENÝMI PRACOVNÍKY, KTERÍ BUDOU PROKAZATELNĚ SEZNÁMENI S POŽADAVKY VÝROBCE MATERIÁLU, Z NĚHOŽ  
· JE VÝROBEK VYRÁBĚN TAK, ABY BYLA ZAJIŠTĚNA MAXIMÁLNÍ DOBA NA OSAZENÝ VÝROBEK  
**VEŠKERÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ!!!**

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
0	25.02.2024	Dokumentace pro provádění stavby	Ing. Tomáš Koblása
Název části:	Architektonicko-stavební řešení		Označení části: <b>S005-D.1.1</b>
Název objektu / dílčí části:	<b>Objekt traťového okrsku</b>		Označení objektu / komplexu:  <b>SO 05</b>
Název přílohy:	<b>VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH PRVKŮ</b>		Číslo přílohy:  <b>b-015</b>
Název dílčí části přílohy:	Výkresová část		
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko: Jak je ukázáno	Stupeň dokumentace:
Ing. Tomáš Koblása	Ing. Radka Rousková	Formáty: 630x297	<b>DPS</b>
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	Smluvní datum zpracování:
Pardubický	Dolní Lipka [629588]		<b>25.02.2024</b>
Označení investora:	Stupeň dokumentace:	Část:	Objekt:
			Podobjekt:
			Příloha:
			Revize: